

Łączniki z miedzi, brązu i mosiądzu do połączeń gwintowych

Instrukcja montażu

Montaż elementu powinien być wykonywany wyłącznie przez osoby z odpowiednim doświadczeniem oraz odpowiednimi uprawnieniami do jego wykonania. Podczas montażu należy przestrzegać ogólnie obowiązujących przepisów dotyczących bezpieczeństwa.

Szczelność połączeń uzyskuje się poprzez zastosowanie odpowiedniego środka uszczelniającego (np. taśma teflonowa). Należy starannie nałożyć oraz użyć odpowiedniej ilości materiału uszczelniającego. Wykorzystane przy montażu materiały uszczelniające muszą być zgodne technicznymi normami, a także atestowane z medium, z którym będą mieć styczność. Nie mogą w żaden sposób uszkodzić struktury materiału, z którym są łączone.

1. Przed montażem należy skontrolować czy kształtka nie ma widocznych wad. W przypadku stwierdzenia uszkodzenia kształtka nie może zostać wykorzystana w instalacji.

2. Montaż elementu złącznego należy wykonywać za pomocą odpowiednich narzędzi – odpowiednie szczęki mocujące (rozmiar oraz typ dostosowany do kształtki), tak aby nie uszkodzić powierzchni kształtki.

3. Montaż właściwy.

Na element nałożyć środek uszczelniający. Następnie kształtkę nakręcić na przeznaczone dla niej miejsce, ręcznie do lekko wyczuwalnego oporu. Następnie należy użyć klucza dynamometrycznego i dokręcić z maksymalnym momentem obrotowym dla danego rozmiaru gwintu podanym w tabeli.

Rozmiar gwintu	G 1/4"	G 3/8"	G 1/2"	G 3/4"	G 1"	G 1.1/4"	G 1.1/2"	G 2"
Maksymalny moment obrotowy	34 Nm	39 Nm	58 Nm	88 Nm	137 Nm	196 Nm	264 Nm	392 Nm

6. Nie należy wykorzystywać produktu w sposób inny niż do tego przeznaczony.